

## Vakuum Inline Reflow Dampfphasenlötanlage



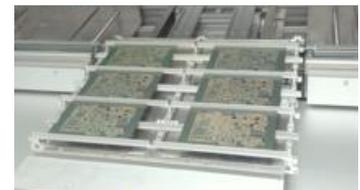
Die VAC745HDxi ist eine umweltfreundliche und flexible Lötanlage für höchste Lötqualität. Dieses Maschinenmodell arbeitet gleichzeitig mit 2 Werkstückträgern, wodurch sich der Durchsatz im Vergleich zur VAC745i um bis zu 70 % erhöht. Diese Maschine kann auch im Batch-Betrieb laufen. Die patentierte Vakuumkammer in der Prozesskammer sorgt dafür, dass höchste Lötqualität bei minimaler Menge und Größe an Lunkern möglich ist. Die Anlage kann vollständig in eine Produktionslinie integriert werden. Unabhängig von der Anzahl der Lagen in der Platine und dem hohen Komponentenmix kann diese Maschine die härtesten Anwendungen mit fantastischen Ergebnissen bewältigen. Das „Intelligent Profiling System“ gibt dem Benutzer die volle Kontrolle über den Temperaturanstieg, um die besten und gewünschten Lötprofile zu erreichen. Zusammen mit der einzigartigen patentierten „Soft Vapour Phase“ ist eine zu hohe Temperaturerhöhung der Komponenten nicht zu befürchten. Ihr im Vergleich zu anderen Lötssystemen herausragend geringer Energieverbrauch führt zu noch geringeren Betriebskosten. Das System hat eine ausgezeichnete Wärmeübertragung in einer inerten sauerstofffreien Atmosphäre, ohne die Notwendigkeit von teurem Stickstoff. Das Zwei-Kammersystem mit einem großem Touch-Display macht diese Maschine benutzerfreundlich, einfach einzurichten und zu verwenden. Löten ist möglich unabhängig vom Baugruppengewicht mit gleichem Profil.



Automatisches Leiterplatten-Handling



Automatische Spuranpassung



Beladener Werkstückträger

### Merkmale:

- Komfortabler 15" Touch-Screen montiert auf einem Schenkarm
- Integrierter PC, ermöglicht permanente Datenerfassung und professionelles Datenmanagement
- Permanente Datenerfassung
- Unbegrenzter Programmspeicher mit vielen Beispielprogrammen
- Netzwerkfähig
- Passwortgeschützte Bedienebenen
- Heizleistungsüberwachung
- Energiemanagementsystem
- Intelligent Profiling System (IPS) für die Steuerung des thermischen Profils im High-End-Bereich
- Puffer im Be- und Entladebereich
- Automatisches Be- und Entladen des Werkstückträgers
- Patentiertes vibrations- und wartungsfreies Transportsystem
- Zwei Kammerdesign mit Mediumrückgewinnung führen zu einem sehr geringen Flüssigkeitsverbrauch
- Füllstandskontrolle und automatische Filterung
- Patentierte Vakuumkammer im inneren der Prozesskammer
- Steuerbare Vakuumerzeugung in Stufen, Multi-Vakuum oder Linearmodus
- Effiziente und homogene Topside-Produktkühlung in eigenem Kühlturm
- Minimale Wartung und Verschleiß durch alle beweglichen Teile außerhalb der Prozesskammer
- Einfacher Zugang zur Lötammer für Reinigungs- und Wartungszwecke
- Sichtfenster in die beleuchtete Lötammer
- Signalampel
- Anschluss für eine Absaugung

## Optionen:

### Prozess Erweiterungen

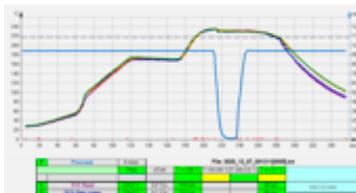
- Patentiertes Rapid Cooling System (RCS)
- Bis zu 3 zusätzliche Temperaturmesskanäle
- Multi-Level-Modus für schnelles Umschalten zwischen verschiedenen Löthöhen
- Stickstoffflutung der Kühl- und Prozesskammer

### Software Erweiterungen

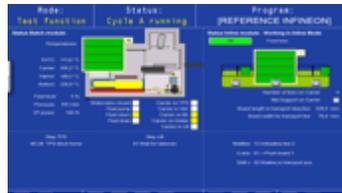
- Online-Temperaturaufzeichnungssoftware (TRS) zur Datenanalyse und -speicherung einschließlich Alarm- und Ereignisprotokoll
- Pilotmodus, Messkanal für einfaches temperaturgesteuertes Löten und Einrichten von Profilen
- diverse Traceability-Erweiterungen, für automatisierte Prozesse und Rückverfolgbarkeit, bereit für Industrie 4.0

### Hardware Erweiterungen

- Automatische Anpassung von Transportbreite und Werkstückträger
- Mess-Werkstückträger für das Aufzeichnen von LP-Lötprofilen
- Drahtloser 6-Kanal Profiler für das Aufzeichnen von LP-Lötprofilen während der Vakuumphase
- Batch Werkstückträger und Auflagegitter
- Aufsatz für doppelseitige Baugruppen auf dem Batch Träger
- TE-Adapter für das einfache Einstecken von LP-Thermosensoren
- Diverse Erweiterungen für die Absaugung
- weiterer Not-Aus
- UPS – Unterbrechungsfreie Stromversorgung
- ReSy – ein Gerät zur Reparatur von QFPs und BGAs
- Erweitertes Mediumfiltersystem inclusive Mediumnivellierung und Schnellkühlsystem
- Schallisolierung für Vakuumturm
- Staufach für Werkstückträger
- Integration eines Bypass-Systems
- Kühlaggregat für innen oder außen mit automatischer Abschaltung



Profilüberwachung in Echtzeit



Maschinenstatus



Vakuumeinheit in der Prozesskammer

## Technische Daten:

	VAC745HDxi
Breite	2040 mm (80.31")
Tiefe	3040 mm (119.69")
Höhe	2500 mm (80.71")
Gewicht	1440 kg (3174.66lbs)
Max. Lötgutformat in inline Modus mit Vakuum	630 x 400 x 55 mm (24.80 x 15.75 x 2.16")
Max. Lötgutformat in Batch Modus ohne Vakuum	635 x 444 x 75 mm (25.00 x 17.48 x 2.95")
Max. Gewicht pro Träger	10 kg (22.04 lbs)
Standard Füllmenge	40 kg (88.18 lbs)
Wasser Anschluss	1/2" / 2.5 – 5 bar
Max. Heizleistung	13 kW
Durchschnittlicher Stromverbrauch	5.8 kW/h
Spannung	400/230 VAC – 50/60Hz
Sicherung	32A „gI“ or „C“
Externe Vakuumpumpe	910 x 550 x 650mm (35.83 x 21.65 x 25.59"), 119 kg (262.35 lbs)

\*\*\*Technische Änderungen vorbehalten\*\*\*

D1E128-Datenblatt VAC745HDxi D-211108