

Vakuum Inline Reflow Dampfphasenlötanlage

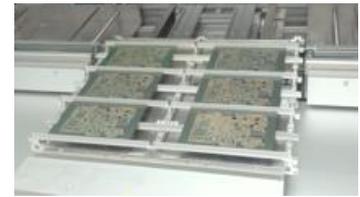
Die VAC Inline Serie ist eine umweltfreundliche und flexible Anlagenserie für höchste Lötqualität. Die patentierte Vakuumkammer in der Prozesskammer sorgt dafür, dass höchste Lötqualität bei minimaler Menge und Größe an Lunkern möglich ist. Die Anlage kann vollständig in eine Produktionslinie integriert werden und bei Bedarf im Batch-Modus gefahren werden. Herausragende Ergebnisse durch die einzigartige Technologie dieser Maschinen resultieren in Leistung und Qualität. Unabhängig von der Anzahl der Lagen in der Platine und dem hohen Komponentenmix kann diese Maschine die härtesten Anwendungen mit fantastischen Ergebnissen bewältigen. Das „Intelligent Profiling System“ gibt dem Benutzer die volle Kontrolle über den Temperaturanstieg, um die besten und gewünschten Lötprofile zu erreichen. Zusammen mit der einzigartigen patentierten „Soft Vapour Phase“ ist eine zu hohe Temperaturerhöhung der Komponenten nicht zu befürchten. Ihr im Vergleich zu anderen Lötssystemen herausragend geringer Energieverbrauch führt zu noch geringeren Betriebskosten. Das System hat eine ausgezeichnete Wärmeübertragung in einer inerten sauerstofffreien Atmosphäre, ohne die Notwendigkeit von teurem Stickstoff. Das Zwei-Kammersystem mit einem großem Touch-Display macht diese Maschine benutzerfreundlich, einfach einzurichten und zu verwenden. Löten ist möglich unabhängig vom Baugruppengewicht mit gleichem Profil.



Automatisches Leiterplatten-Handling



Automatische Spuranpassung



Beladener Werkstückträger

Merkmale:

- Komfortabler 15" Touch-Screen montiert auf einem Schwenkarm
- Integrierter PC, ermöglicht permanente Datenerfassung und professionelles Datenmanagement
- Permanente Datenerfassung
- Unbegrenzter Programmspeicher mit vielen Beispielprogrammen
- Netzwerkfähig
- Passwortgeschützte Bedienebenen
- Heizleistungsüberwachung
- Energiemanagementsystem
- Intelligent Profiling System (IPS) für die Steuerung des thermischen Profils im High-End-Bereich
- Puffer im Be- und Entladebereich
- Automatisches Be- und Entladen des Werkstückträgers
- Patentiertes vibrations- und wartungsfreies Transportsystem
- Zwei Kammerdesign mit Mediumrückgewinnung führen zu einem sehr geringen Flüssigkeitsverbrauch
- Füllstandskontrolle und automatische Filterung
- Patentierte Vakuumkammer im inneren der Prozesskammer
- Steuerbare Vakuumerzeugung in Stufen, Multi-Vakuum oder Linearmodus
- Integrierte Lüfter mit globaler Bodenkühlung
- Minimale Wartung und Verschleiß durch alle beweglichen Teile außerhalb der Prozesskammer
- Einfacher Zugang zur Lötammer für Reinigungs- und Wartungszwecke
- Sichtfenster in die beleuchtete Lötammer
- Signalampel
- Anschluss für eine Absaugung
- Cool handling – Transportsystem im kühlen Bereich

Optionen:

Prozess Erweiterungen

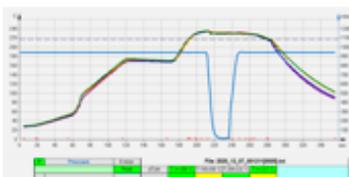
- Infrarotvorheizung
- Dampfabsenkung
- Erweiterte Leiterplattenkühlung
- Patented Rapid Cooling System (RCS)
- Bis zu 3 zusätzliche Temperaturmesskanäle
- Multi-Level-Modus für schnelles Umschalten zwischen verschiedenen
- Stickstofflutung der Kühl- und Prozesskammer

Software Erweiterungen

- Online-Temperaturaufzeichnungssoftware (TRS) zur Datenanalyse und -speicherung einschließlich Alarm- und Ereignisprotokoll
- Pilotmodus, Messkanal für einfaches temperaturgesteuertes Lötén und Einrichten von Profilen
- diverse Traceability-Erweiterungen, für automatisierte Prozesse/Rückverfolgbarkeit, bereit für Industrie 4.0

Hardware Erweiterungen

- Automatische Anpassung von Transportbreite und Werkstückträger
- Größere Transportbreite
- Mess-Werkstückträger für das Aufzeichnen von LP-Lötprofilen
- Drahtloser 6-Kanal Profiler für das Aufzeichnen von LP-Lötprofilen während der Vakuumphase
- Batch Werkstückträger und Auflagegitter
- Aufsatz für doppelseitige Baugruppen auf dem Batch Träger
- TE-Adapter für das einfache Einstecken von LP-Thermosensoren
- Heavy Duty „HD“ Modell für Beladung bis 14 kg mit stärkerer Heizleistung
- Diverse Erweiterungen für die Absaugung, zusätzlicher Not-Aus-Taster
- UPS – Unterbrechungsfreie Stromversorgung
- ReSy – ein Gerät zur Reparatur von QFPs und BGAs
- Erweitertes Mediumfiltersystem inklusive Mediumnivellierung und Schnellkühlsystem
- Schallisolierung für Vakuumturm
- Staufach für Werkstückträger
- Integration eines Bypass-Systems
- Kühlaggregat für innen oder außen mit automatischer Abschaltung



Profilüberwachung in Echtzeit



Maschinenstatus



Vakumeinheit in der Prozesskammer

Technische Daten:

	VAC745i	VAC765i
Breite	3040 mm – (119.69")	2040 mm – (80.31")
Tiefe	3040 mm – (119.69")	3450 mm – (135.83")
Höhe	1470 mm – (57.87")	1470 mm – (57.87")
Gewicht	1290 kg (2843.96 lbs)	1450 kg (3196.70 lbs)
Max. Lötgutformat in Inline Modus	630 x 400 x 50 mm (24.80 x 15.75 x 1.97") mit Vakuum 630 x 400 x 60 mm (24.80 x 15.75 x 2.36") ohne Vakuum	630 x 400 x 60 mm (24.80 x 15.75 x 2.36") ohne Vakuum
Max. Lötgutformat in Batch Modus	635 x 444 x 70 (25.00 x 17.48 x 2.76") mit Vakuum 635 x 444 x 80 mm (25.00 x 17.48 x 3.15") ohne Vakuum	635 x 644 x 70 mm (25.00 x 35.35 x 2.76") mit Vakuum 635 x 644 x 80 mm (25.00 x 25.35 x 3.15") ohne Vakuum
Max. Gewicht pro Träger	7 kg (15.43 lbs)	7 kg (15.43 lbs)
Standard Füllmenge	40 kg (88.18 lbs)	60 kg (132.28 lbs)
Wasseranschluß	1/2" / 2,5 – 5 bar	1/2" / 2,5 – 5 bar
Max. Heizleistung	10,4 kW	13 kW
Durschnittlicher Stromverbrauch	5,5 kW/h	5,8 kW/h
Spannung	400 / 230 VAC, 50Hz	400 / 230 VAC, 50Hz
Sicherung	32A „gl“ or „C“	32A „gl“ or „C“
Externe Vakuumpumpe	910 x 550 x 650mm (35.83 x 21.65 x 25.59"), 119 kg (262.35 lbs)	910 x 550 x 650mm (35.83 x 21.65 x 25.59"), 119 kg (262.35 lbs)

Technische Änderungen vorbehalten

D1E127-Datenblatt VAC7x5i D-211108