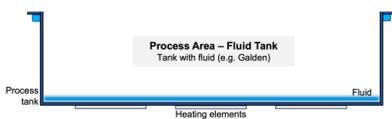


Vapour Phase Reflow Maschinenübersicht

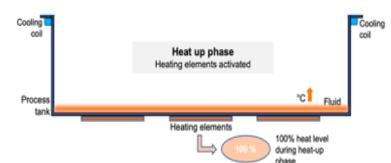
Dampfphasen-Reflow-Öfen werden in allen Bereichen der Elektronikfertigung eingesetzt, in denen zuverlässige Lötverbindungen erforderlich sind. Die hervorragende Wärmeübertragung die bis zu 10 mal schneller ist als Konvektionsöfen, ist nur eine der effizienten Eigenschaften dieser Maschinen. Der Reflow-Prozess findet in einer inerten Atmosphäre statt, in der keine Oxidation und keine Schatteneffekte stattfinden. Dicht bestückte Platinen mit einer hohen Mischung von Komponenten können leicht gelötet werden, ohne dass kleine Bauteile überhitzt werden. Die von IBL implementierte Technologie umfasst ein spezielles patentiertes Transportsystem in der gesamten Produktpalette. Eine kontinuierliche Temperaturüberwachung innerhalb der Prozesskammer ermöglicht eine zielgerichtete und reproduzierbare Einstellung von Profilen.

Einfacher und effektiver Lötprozess in einer Kammer

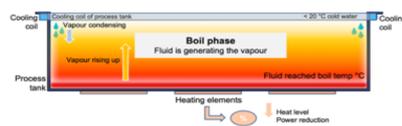
Schritt 1
Prozesskammer
mit kaltem Fluid



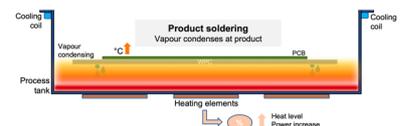
Schritt 2
Heizelemente erwärmen
die Flüssigkeit



Schritt 3
Dampf beginnt
aufzusteigen und
erzeugt eine
inerte Decke.

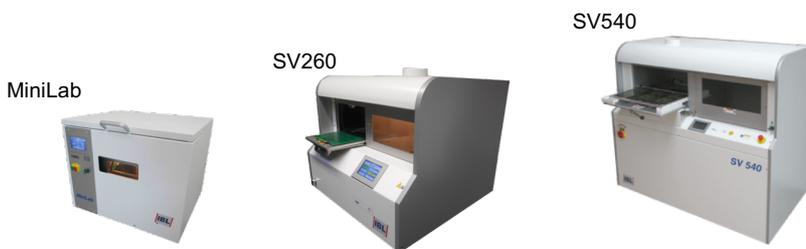


Schritt 4
Das Produkt tritt in die
Lötammer ein und wird
in die Dampfdecke
abgesenkt.



Economy Serie Batch

Die Economy-Linie stellt die Einstiegsklasse der Dampfphasenmaschinen von IBL dar und eignet sich perfekt für die Kleinserienfertigung, den Prototypenbau sowie für Rework-Zwecke.



Maschine	Max. Platinengröße (L x T x H)
MiniLab	304 x 274 x 80 mm
SV260	300 x 260 x 70 mm
SV540	540 x 360 x 80 mm

Premium Serie Batch

Die Batch-Serie Premium-line bietet viele zusätzliche Merkmale, die nicht im Economy-Programm enthalten sind. Der 15" HMI Touchscreen ermöglicht dem Benutzer einen komfortablen und einfachen Zugriff auf alle Funktionen. Permanente Datenerfassung zusammen mit einem unbegrenzten Programmspeicher sind nur einige der Merkmale.



Das Intelligent Profiling System (IPS) bietet dem Benutzer die Möglichkeit, Profile schnell und effizient einzurichten, was zu qualitativ hochwertigen Ergebnissen führt, ohne dass Nacharbeiten erforderlich sind. Geringer Stromverbrauch, Platzbedarf und Mediumverbrauch sind alle Merkmale die diese Maschine sehr umweltfreundlich machen. Viele zusätzliche Optionen verfügbar.

Maschine	Max. Platinengröße (L x T x H)
BLC420	450 x 540 x 80 mm
BLC620	650 x 540 x 80 mm
BLC820	850 x 540 x 80 mm

Premium Serie Inline



Diese Maschinen können mit den gleichen Eigenschaften wie die BLC-Serie vollständig in eine Inline-Produktion integriert werden. Die Platinen werden auf einen Werkstückträger transportiert und anschließend in die Prozesskammer gefahren. Nach dem Lötén und Abkühlen treten die Platinen nach dem FIFO-Prinzip nacheinander aus. Diese Maschinen können auch im Batch-Modus verwendet werden.

Maschine	Max. Platinengröße Inline Modus	Max. Platinengröße Batch Modus
BLC620i	630 x 400 x 55 mm	650 x 540 x 80 mm
BLC820i	630 x 400 x 55 mm	850 x 540 x 80 mm

Hinweis: die Gesamtkapazität des Werkstückträgers ist größer als die Größe einer einzelnen Platine, die auf das Förderband zugeführt werden kann.

Vakuum Serie Batch



Die Reduzierung von Lunker kann mit Hilfe von Vakuum erreicht werden. Die Vakuumkammer befindet sich im Inneren der Prozesskammer mit einer patentierten Dampfvakuumtechnologie. Auch ohne Vakuumfunktion einsetzbar.

Maschine	Max. Platinengröße mit Vakuum	Max. Platinengröße ohne Vakuum
VAC745	635 x 444 x 70 mm	635 x 444 x 80 mm
VAC765	635 x 644 x 70 mm	635 x 644 x 80 mm

Hinweis: die Verwendung der Vakuumkammer begrenzt die Platinen Höhe. Andere Modelle auf Anfrage vorhanden.

Vakuum Serie Inline



VAC745HDxi

Die VAC Inline-Baureihe ist wahlweise mit einem oder zwei Werkstückträgern erhältlich. Auch im Batch-Modus und ohne Vakuumfunktion einsetzbar. Vollständige Rückverfolgbarkeit, Datenanalyse und viele zusätzliche Optionen verfügbar.

VAC745i



Maschine	Max. Platinengröße mit Vakuum	Max. Platinengröße ohne Vakuum	Max. Platinengröße ohne Vakuum in Batch Modus
VAC745i	635 x 400 x 50 mm	635 x 400 x 60 mm	635 x 440 x 80 mm
VAC765i	635 x 400 x 50 mm	635 x 400 x 60 mm	635 x 640 x 80 mm
VAC745HDxi	630 x 400 x 45 mm	630 x 400 x 55 mm	635 x 444 x 75 mm

Hinweis: bei der Verwendung im Batch-Modus siehe Tabelle für Batch-Serien mit Vakuum. Auch andere Transportbreiten lieferbar.

Premium Inline Serie hohe Stückzahlen

CX800



Maschine mit zwei Werkstückträgern kann auch im Batch-Modus betrieben werden und erreicht Zykluszeiten von 20 Sekunden pro Baugruppe.

Maschine	Max. Platinengröße (L x D x H)
CX600	680 x 305 x 45 mm
CX800	680 x 510 x 45 mm

Hinweis: im Batch-Modus Platinenhöhe 65mm

*** Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden***

D1E120-Übersicht D-211108