

Automatische Inline Reflow Dampfphasenlötanlage

Die CX-Serie ist eine Anlagenserie für hohe Stückzahlen und eine Vielzahl von Leiterplattengrößen. Die Maschine kann im Inline oder im Batch Modus betrieben werden. Patentiertes „Double Soft Vapour“ ist ein Merkmal mit gleichzeitig zwei Werkstückträgern und verbessert so den Durchsatz. Dank seines einzigartigen Designs funktioniert es auch gleichzeitig mit einer Werkstückträger der automatisch beladen wird, während der andere manuell beladen werden kann. Eine Lötammer, zwei Beladepositionen und Heizkammern machen die Maschine perfekt für hohen Durchsatz und erreichen Zykluszeiten von 20 Sekunden pro Baugruppe. Ihre Größe ermöglicht es, eine große Anzahl von Platinen auf einen Werkstückträger zu laden und so alle in einem Durchgang zu verlöten. Während sich ein Träger in der Lötammer befindet, wird der zweite entladen und gleichzeitig wieder mit frischem Board beladen. Das Löten ist unabhängig vom Gewicht mit gleichen Profil und mit hoher Wiederholgenauigkeit möglich.

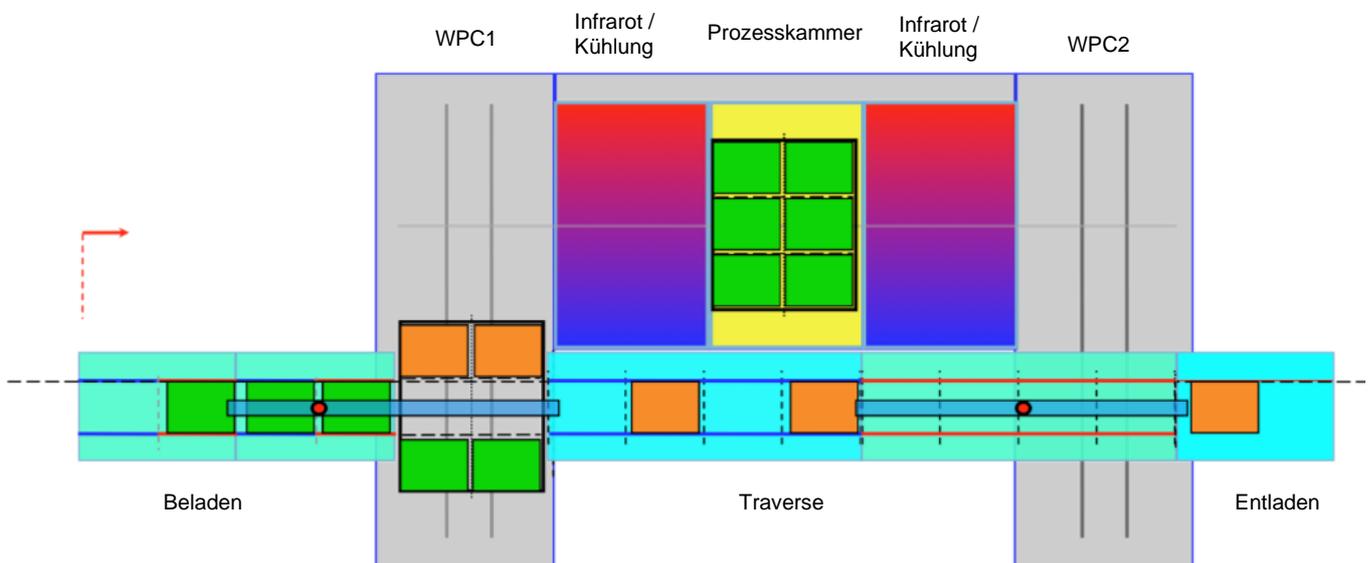


Merkmale:

- Komfortables Touchscreen-Display mit integriertem PC
- Permanente Datenerfassung
- Unbegrenzter Programmspeicher mit vielen Beispielprogrammen
- Pilotmodus, Messkanal für einfaches temperaturgesteuertes Löten und Einrichten von Profilen
- Energiemanagementsystem
- Heizleistungsüberwachung
- Netzwerkfähig
- Passwortgeschützte Bedienebenen
- Intelligent Profiling System (IPS) für die Steuerung des thermischen Profils im High-End-Bereich
- Puffer im Be- und Entladebereich
- Automatisches Be- und Entladen von Werkstückträgern
- Automatische Verstellung von Transportspurenbreite und Werkstückträger
- Signalampel
- Patentiertes vibrations- und wartungsfreies Transportsystem
- Mehrkammerdesign und Medienrückgewinnung führen zu einem sehr geringen Flüssigkeitsverbrauch
- Füllstandkontrolle und automatische Filterung
- Flüssigkeitsrückgewinnung
- Integrierte Kühllüfter
- Minimale Wartung und Verschleiß durch alle beweglichen Teile außerhalb der Prozesskammer
- Cool handling – Transportsystem im kühlen Bereich
- Einfacher Zugang zur Lötammer für Reinigungs- und Wartungszwecke
- Sichtfenster in die Lötammer
- Anschluss für eine Absaugung
- Mehrere Not-Aus-Taster
- Staufach für Werkstückträger

Optionen:

- Infrarotvorheizung
- Batch Werkstückträger und Auflagegitter
- Aufsatz für doppelseitige Baugruppen auf dem Batch-Träger
- Online- Temperaturlaufzeichnungssoftware (VP-Control) zur Datenanalyse und Speicherung
- Multi-Level-Modus für schnelles Umschalten zwischen verschiedenen Löthöhen innerhalb der Dampfdecke
- bis zu 2 Messkanäle pro Werkstückträger (WPC1 und WPC2)
- UPS – Unterbrechungsfreie Stromversorgung
- ReSy – ein Gerät zur Reparatur von QFPs and BGAs
- Diverse Erweiterungen für die Absaugung
- Kühlaggregat für den Innen- oder Außenbereich mit automatischer Abschaltung



Technische Daten:

	CX600	CX800
Tiefe	1980 mm (77.95")	2390 mm (94.09")
Länge	5950 mm (234.25")	
Höhe	1500 mm (59.06")	
Gewicht	1980 kg (4365.15 lbs)	2090 kg (4607.66 lbs)
Max. Lötgutformat im Batch Modus	680 x 646 x 65 mm 26.78 x 25.43 x 2.56"	680 x 826 x 65 mm 26.78 x 32.52 x 2.56"
Max. Lötgutformat im Inline Modus	680 x 305 x 45 mm 26.78 x 12.01 x 1.77"	680 x 510 x 45 mm 26.78 x 20.08 x 1.77"
Max Boardgewicht pro Träger	7 kg (15.43 lbs)	
Standard Füllmenge	40 kg (88.18 lbs)	45 kg (99.21 lbs)
Wasseranschluss	1/2" / 2,5 – 5 bar	
Max. Heizleistung	7,6kW	10,4kW
Durchschnittlicher Stromverbrauch	3,9 kW/h	5,3 kW/h
Spannung	400/230 VAC, 50/60Hz	
Sicherung	16A „gl“ or „C“	32A „gl“ or „C“

Technische Änderungen vorbehalten

D1E129-Datenblatt CX600 CX800 D-211108