

Stand 01.04.2023

**Geltung der Bedingungen**

1. Unsere Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen finden nur im Verkehr zwischen Unternehmern Anwendung.

2. Alle Angebote, Vereinbarungen, Lieferungen und Leistungen erfolgen nur unter Zugrundelegung und nach Maßgabe der nachstehenden Bedingungen. Sie gelten, soweit nichts anderes vereinbart wird, auch für Lieferungen ins Ausland und für alle zukünftigen Geschäfte. Abweichende Bedingungen des Käufers/Bestellers werden nicht anerkannt, sofern wir dies nicht ausdrücklich schriftlich bestätigen. Wir widersprechen diese schon jetzt.

3. Abweichende Vertrags- und Einkaufsbedingungen werden auch ohne unseren ausdrücklichen Widerspruch selbst im Falle einer Auftragsbestätigung oder unserer Lieferung nicht Bestandteil des Vertrages. Sie gelten, falls nicht ausdrücklich für jeden einzelnen Punkt schriftlich bestätigt, nur insofern als akzeptiert, als sie unseren Bedingungen nicht widersprechen. Alle Abweichungen von unseren Bedingungen lehnen wir schon jetzt ab.

4. Alle Vereinbarungen und Aufträge sowie deren nachträgliche Änderungen bedürfen für ihre Verbindlichkeit der Schriftform. Mündliche Nebenabreden sind nicht getroffen.

**Vertragsabschluss, Angebotsunterlagen**

1. Unsere Angebote erfolgen freibleibend und unverbindlich, es sei denn wir teilen etwas Gegenteiliges mit. Auch Angebote mit einer Frist zur Annahme erfolgen freibleibend, die Befristung erfolgt lediglich zur besseren Planbarkeit und führt nicht zu unserer Bindung an das Angebot während der Frist.

2. Ein Vertrag kommt erst mit unserer Auftragsbestätigung in Textform oder mit Auslieferung der vom Kunden bestellten Ware zustande.

3. An sämtlichen zum Angebot gehörigen Unterlagen behalten wir uns das Eigentums- und Urheberrecht vor; sie dürfen Dritten nicht ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung zugänglich gemacht werden und sind, wenn uns der Auftrag nicht erteilt wird, auf Verlangen unverzüglich zurückzugeben. Entwicklungsarbeiten und Konstruktionen für die Erstellung von Dampfphasenlötlösungen und sonstigen Produkten bleiben unser geistiges Eigentum und dürfen vom Käufer/Besteller weder gedringt zugänglich gemacht, noch für eigene Zwecke verwendet werden. Der Käufer/Besteller ist zu umfassender Geheimhaltung verpflichtet, auch wenn kein Auftrag erteilt wird.

**Preis und Zahlung**

1. Die Preise sind bindend und verstehen sich ab Werk und zwar jeweils in EURO zuzüglich der jeweiligen gesetzlichen MwSt. sowie der Kosten für Verpackung, Verladung, Versendung, Transportversicherung, Zoll und Abfertigungskosten. Sind Festpreise nicht vereinbart, so gelten unsere am Tage der Lieferung gültigen Listenpreise.

2. Alle nach Vertragsschluss eintretenden Veränderungen der in fremder Währung vereinbarten Preise oder des Wechselkurses zum EURO gehen zu Lasten des Käufers/Bestellers.

3. Zahlungen sind nur direkt an uns zu leisten; sie gelten bei unbarer Zahlung erst mit endgültiger Gutschrift auf unserem Konto als Erfüllung. Vertreter und reisende Angestellte sind zur Entgegennahme von Geld nicht berechtigt. Wechsel werden erfüllungshalber nur nach Vereinbarung und unter der Voraussetzung ihrer Diskontierbarkeit angenommen. Diskontospesen werden vom Tag der Fälligkeit des Rechnungsbetrages an berechnet.

4. Rechnungen sind – soweit nicht anders vereinbart – innerhalb von 14 Tagen ab Rechnungsdatum rein netto zu bezahlen. Wir behalten uns vor, Lieferungen nur gegen Vorauskasse, Kasse oder Nachnahme vorzunehmen, insbesondere bei Erstatrträgen oder nach Überschreitung von Zahlungsfälligkeiten.

5. Rücklieferungen von Ersatz-/Austauschteilen muss frei Haus, mit uns abgesprochen und schriftlich genehmigt sein. Andere Rücklieferungen können verweigert werden. Für die zurückgesendeten Teile fallen Wiedereinlagerungsgebühren in Höhe von 15% des Listenpreises an.

6. Bei Zahlungsverzug können begonnene Arbeiten ohne weitere Mitteilung gestoppt werden. Daraus entstehende Verzögerungen stehen nicht in unserer Verantwortung.

7. Übernehmen wir Inbetriebnahme, Reparatur- oder Servicearbeiten, trägt der Besteller, soweit schriftlich nichts anderes vereinbart ist alle anfallenden Kosten. Dies beinhaltet insbesondere alle Reise-, Übernachtungs- und Transportkosten. Sämtliche durch Wartezeiten und Verzögerungen entstandenen zusätzlichen Kosten trägt der Käufer/Besteller.

8. Unser Vergütungsanspruch wird in jedem Fall sofort zur Zahlung fällig, wenn der Käufer/Besteller zahlungsunfähig wird, über sein Vermögen ein Insolvenzverfahren beantragt oder sein Unternehmen veräußert wird bzw. ein anderer Inhaber an seine Stelle tritt.

9. Der Käufer/Besteller ist zur Aufrechnung, Minderung oder Geltendmachung eines Zurückbehaltungsrechts nicht berechtigt, es sei denn, seine Ansprüche sind rechtskräftig festgestellt oder unbestritten.

10. In den unter Ziffer 8. genannten Fällen sowie bei Bekannt werden sonstiger nach und bei Vertragsschluss eingetretener Umstände, die die vertragsgerechte Erfüllung seitens des Käufers/Bestellers erheblich gefährden, können wir eine bis dahin nicht vereinbarte angemessene Vorauszahlung oder die angemessene Erhöhung einer bereits vereinbarten Vorauszahlung oder die Stellung einer Sicherheit in Höhe der jeweils noch offenen Verbindlichkeiten verlangen. Kommt der Käufer/Besteller diesem Verlangen trotz angemessener Fristsetzung nicht nach, so sind wir berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten und/oder Schadensersatz statt der Leistung zu verlangen.

11. Die unterlassene Bezahlung einer Rechnung gilt als grundlegende Vertragsverletzung vonseiten des Käufers, die uns berechtigt, weitere Lieferungen auszusetzen oder den geschlossenen Vertrag wegen Versäumnis aufseiten des Käufers als umgehend beendet zu betrachten.

**Gefahrübergang, Versand, Fracht**

1. Wird die Ware auf Wunsch des Käufers/Bestellers diesem zugeschickt, so geht mit ihrer Auslieferung an den Versandbeauftragten die Gefahr des zufälligen Unterganges und einer zufälligen Verschlechterung auf den Käufer/Besteller über. Dies gilt auch für Teillieferungen sowie unabhängig davon, ob diese Sendung vom Erfüllungsort aus erfolgt oder wer die Frachtkosten trägt. Ist die Ware versandbereit und verzögert sich die Versendung oder die Abnahme aus von uns nicht zu vertretenden Gründen, so geht die Gefahr mit dem Zugang der Anzeige der Versandbereitschaft auf den Käufer/Besteller über.

2. Sendungen können von uns zu Lasten des Käufers/Bestellers versichert werden, sofern dieser nicht spätestens innerhalb von 5 Tagen nach Anzeige der Versandbereitschaft den Abschluss einer Versicherung nachweist oder ausdrücklich den Verzicht auf eine Versicherung erklärt.

**Eigentumsvorbehalt**

1. Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung aller Forderungen aus der Geschäftsverbindung, auch eines etwaigen Kontokorrentsalos, unser Eigentum. Wir sind berechtigt, bei Zahlungsverzug oder sonstigen, nicht nur geringfügigen Verletzungen der Vertragspflichten des Käufers/Bestellers vom Vertrag zurückzutreten und die Ware herauszuverlangen.

2. Insbesondere verpflichtet sich der Käufer/Besteller gelieferte Betriebsstoffe erst nach vollständiger Bezahlung in eine Anlage zu füllen oder anderweitig mit bestehenden Geräten, Vorrichtungen oder Stoffen zu vermischen. Bei Verstößen räumt der Besteller dem Lieferanten das Recht ein, die befüllten Betriebsstoffe in der entsprechenden Menge aus der betreffenden Maschine etc. abzulassen und wieder in Besitz zu nehmen.

3. Der Käufer/Besteller ist zur Weiterveräußerung der Vorbehaltsware im normalen Geschäftsverkehr nur dann berechtigt, wenn er dem Verkäufer hiermit alle Forderungen abtritt, die ihm aus der Weiterveräußerung gegen Abnehmer oder gegen Dritte erwachsen. Eine Verpfändung oder Sicherungsübereignung ist ihm jedoch nicht gestattet.

4. Der Käufer/Besteller tritt die Forderungen aus der Weiterveräußerung der Vorbehaltsware mit sämtlichen Nebenrechten schon jetzt an uns ab, und zwar unabhängig davon, ob die unter Eigentumsvorbehalt stehenden Produkte ohne oder nach Verarbeitung weiterverkauft werden. Wir nehmen diese Abtretung schon jetzt an. Sofern eine Abtretung nicht zulässig sein sollte, weist der Kunde hiermit den Drittschuldner an, etwaige Zahlungen nur an uns zu leisten. Er ist jedoch solange zur Einziehung der Forderungen berechtigt, als er mit der Erfüllung seiner Verpflichtungen gegenüber uns nicht in Verzug kommt, seine Zahlungen einstellt, Insolvenzverfahren über sein Vermögen beantragt oder eröffnet ist oder ein außergerichtliches Vergleichsverfahren durchgeführt wird. Der Käufer/Besteller hat uns auf unser Verlangen die zur Einziehung erforderlichen Angaben über die abgetretenen Forderungen zu machen, dazu benötigte Unterlagen auszuhandeln und dem Schuldner die Abtretung mitzuteilen.

5. Eine etwaige Be- oder Verarbeitung der Vorbehaltsware nimmt der Käufer/Besteller für uns vor, ohne dass uns daraus Verpflichtungen entstehen. Bei Verarbeitung, Verbindung und Vermischung oder Vermengung der Vorbehaltsware mit anderen nicht uns gehörenden Gegenständen steht uns der dabei entstehende Miteigentumsanteil an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Vorbehaltsware zur übrigen verarbeiteten Ware zum Zeitpunkt der Verarbeitung, Verbindung, Vermischung oder Vermengung zu. Erwirbt der Käufer/Besteller das Alleineigentum an der neuen Sache, so sind sich die Vertragsparteien darüber einig, dass der Käufer/Besteller uns im Verhältnis des Wertes der verarbeiteten bzw.

verbundenen, vermischten oder vermengten Vorbehaltsware Miteigentum an der neuen Sache einräumt und diese unentgeltlich für uns verwahrt. Wird die Vorbehaltsware zusammen mit anderen Waren und zwar gleich ob ohne oder nach Verarbeitung, Verbindung, Vermischung oder Vermengung weiterveräußert, so gilt die oben vereinbarte Vorausabtretung nur in Höhe des Wertes der Vorbehaltsware, die zusammen mit den anderen Waren weiterveräußert wird. Wir nehmen diese Abtretung schon jetzt an.

6. Der Käufer/Besteller tritt uns zur Sicherung unserer Forderungen gegen ihn auch die Forderungen ab, die ihm durch die Verbindung der gelieferten – gegebenenfalls verarbeiteten, verbundenen, vermischten oder vermengten – Sache mit einem Grundstück gegen Dritte erwachsen. Wir nehmen diese Abtretung schon jetzt an.

7. Falls die Waren unter Eigentumsvorbehalt weiterverkauft wurden oder verloren gegangen sind, sind die Beträge, die der Käufer als Entgelt für einen derartigen Weiterverkauf oder Verlust erhält, auf uns zu übertragen. Wir nehmen diese Übertragung schon jetzt an.

8. Über Pfändungen, Beschlagnahmen oder sonstige Zwangsvollstreckungsmaßnahmen oder Verfügungen Dritter über die Vorbehaltsware oder die voraus abgetretenen Forderungen hat uns der Käufer/Besteller unverzüglich unter Übergabe der für eine Intervention notwendigen Unterlagen zu unterrichten.

9. Übersteigt der realisierbare Wert der vorstehenden Sicherheiten die gesicherten Forderungen um mehr als 10%, so sind wir auf Verlangen des Käufers/Bestellers verpflichtet, einen entsprechenden Teil unserer Sicherheiten freizugeben; die Auswahl der freizugebenden Sicherheiten obliegt uns.

**Lieferzeiten**

1. Alle von uns genannten Lieferzeiten verstehen sich als Anhaltspunkt und sind in keiner Weise bindend. Wir haften nicht für Verspätungen bei Lieferungen.

2. Alle Liefertermine setzen eine rechtzeitige und richtige Selbstbelieferung voraus.

3. Eine etwaig fest vereinbarte Lieferfrist gilt als eingehalten, wenn bis zu ihrem Ablauf die Ware das jeweilige Werk/Lager verlassen hat oder die Versandbereitschaft gemeldet wird, bei Durchführung einer Vorabnahme mit deren Beendigung. Vorzeitige Lieferungen sowie Teillieferungen sind zulässig. Die Lieferfrist verlängert sich angemessen, – wenn der Käufer/Besteller von ihm zu beschaffende Unterlagen, Genehmigungen, Werkstücke, Vorrichtungen oder sonstige Zuarbeiten nicht rechtzeitig beibringt, – bei unvorhersehbaren, außergewöhnlichen und trotz der nach den Umständen des Falles gebotenen und zumutbaren Sorgfalt nicht abwendbaren Ereignissen, wie z. B. Betriebsstörungen, Streik und Aussperrung, Aus- und Einfuhrverboten, Nichterteilung oder Widerruf von Genehmigungen bzw. Erlaubnissen oder sonstigen behördlichen Maßnahmen; dies gilt auch, wenn eines der vorgenannten Ereignisse bei einem Zulieferer oder sonstigen Hersteller eintritt. Befindet sich der Käufer/Besteller mit vereinbarten Zeitahlungen in Verzug, verlängert sich die Lieferfrist entsprechend.

4. Der Käufer/Besteller darf die Entgegennahme von Lieferungen nicht verweigern. Dies gilt auch bei unerheblichen Mängeln. Sämtliche aus der Verweigerung entstehenden Kosten hat der Käufer/Besteller zu tragen.

**Rechte bei Mängeln**

1. Offensichtliche Mängel unserer Kaufsache und/oder Leistung müssen unverzüglich – spätestens binnen 14 Tagen nach Entgegennahme – schriftlich mitgeteilt werden; andernfalls sind jedwede Rechte bei Mängeln des Käufers/Bestellers ausgeschlossen.

2. Ist die von uns erbrachte Kaufsache und/oder Leistung mangelhaft, wozu auch das Fehlen der vertraglich vereinbarten Beschaffenheit gehört, so werden wir nach unserer Wahl entweder Ersatz liefern oder nachbessern; dabei darf die Zahl von zwei uns einzuräumenden Nachbesserungs- oder Ersatzlieferungsvorschlägen nicht unterschritten werden. Bei endgültigem Fehlschlagen der Nachbesserung oder Ersatzlieferung kann der Käufer/Besteller nach seiner Wahl Rücktritt vom Vertrag oder Minderung verlangen. Bei nur geringfügigen Mängeln steht dem Käufer/Besteller kein Rücktrittrecht zu.

3. Leisten wir Nacherfüllung, sind wir verpflichtet, alle zu diesem Zweck erforderlichen Aufwendungen, insbesondere Transport-, Wege-, Arbeits- und Materialkosten zu tragen, sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt und soweit sich diese nicht dadurch erhöhen, dass die Ware nach einem anderen Ort als dem Erfüllungsort gebracht wurde.

4. Wir haften nicht für Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung oder Behandlung, fehlerhafte Montage und Inbetriebnahme durch den Käufer/Besteller oder Dritte, natürliche Abnutzung, ungeeignete Betriebsmittel, Austauschwerkstoffe, nicht ordnungsgemäße oder unterbliebene Wartung, fehlende Stabilität oder ungeeignete Sicherung der Stromzufuhr, nicht reproduzierbare

Softwarefehler, einem ungeeigneten Aufstellort, chemische, elektrische oder elektrochemische Einflüsse, die außerhalb unseres Leistungs- und Einflussbereiches entstanden sind, sowie infolge von Natur- und Witterungseinflüssen oder aufgrund sonstiger äußerer Einflüsse entstehen, die nach dem Vertrag nicht vorausgesetzt sind. Werden vom Besteller oder Dritten unsachgemäße Änderungen, Nachbesserungen oder sonstige Instandsetzungsarbeiten vorgenommen, so bestehen für die daraus entstehenden Folgen keine Ansprüche. Gleiches gilt für ohne unsere vorherige Zustimmung vorgenommene Änderungen am Liefergegenstand.

5. Erhält der Käufer/Besteller eine mangelhafte Montageanleitung, sind wir nur zur Lieferung einer mangelfreien Montageanleitung verpflichtet und dies auch nur dann, wenn der Mangel der Montageanleitung einer ordnungsgemäßen Montage entgegensteht.

6. Eine Gewährleistung besteht nur bei der Verwendung von original Ersatz-/Austauschteilen und von uns gelieferten Betriebsstoffen.

7. Ansprüche erbtenden den Käufer nicht von seiner Pflicht, den Preis für die gelieferten Waren zu bezahlen. Andernfalls gilt dies als Zahlungsverzug.

8. Wir übernehmen keine Haftung im Rahmen der oben genannten Gewährleistungen bei Zahlungsverzug.

9. Für den Umfang unserer Lieferungen und Leistungen sind allein unsere schriftlichen Auftragsbestätigungen maßgeblich bzw. die dort in Bezug genommenen Dokumente. Unsere dortigen technischen Angaben über den Liefergegenstand einschließlich Abbildungen, Zeichnungen und Applikationsberichten sowie auf Wunsch des Käufers/Bestellers gegebene Gewichtsspezifikationen stellen weder eine Garantie noch eine Beschaffenheitsangabe dar. Öffentliche Äußerungen, Anpreisungen, Werbung des Verkäufers oder des Herstellers stellen keine vertragsgemäße Beschaffenheitsangabe der Ware dar. Für die Einhaltung ausländischer Verpackungs- und Zollvorschriften haften wir nicht. Technische Verbesserungen bleiben auch ohne Ankündigung und Abstimmung mit dem Kunden vorbehalten.

10. Die Verjährungsfrist für Rechte bei Mängeln beträgt ein Jahr. Bei Ersatz-/Austauschteilen beträgt die Frist 6 Monate. Die Frist beginnt mit der Auslieferung der Ware an den Käufer/Besteller und bei Werkleistungen mit der Abnahme des Werkes durch den Käufer/Besteller.

11. Weitere Ansprüche des Käufers/Bestellers sind ausgeschlossen, insbesondere ein Anspruch auf Ersatz von Schäden, die nicht am Liefergegenstand selbst entstanden sind oder auf den Verlust von Betriebsstoffen. Dies gilt nicht bei Vorsatz und grober Fahrlässigkeit sowie bei schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten. Bei schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten haften wir – außer in Fällen des Vorsatzes und der groben Fahrlässigkeit – nur für den vertragstypischen, vernünftigerweise vorhersehbaren Schaden. Der Haftungsausschluss gilt nicht beim Fehlen von Garantien, sofern die Garantie gerade die Absicherung des Käufers/Bestellers für den entstandenen Schaden beabsichtigte. Außerdem gilt der Haftungsausschluss nicht für die Übernahme einer Garantie für die Beschaffenheit oder wenn ein Mangel arglistig verschwiegen wurde. Ferner gilt der Haftungsausschluss nicht bei Schäden aus uns zurechenbarer Verletzung von Leben, Körper oder Gesundheit des Käufers/Bestellers und in den Fällen, in denen nach dem Produkthaftungsgesetz bei Fehlern des Liefergegenstandes für Personen- oder Sachschäden an privat genutzten Gegenständen gehaftet wird.

12. Garantien im Rechtssinne bedürfen in jedem Fall einer als „Garantie“ bezeichneten schriftlichen Erklärung.

#### Rücknahmepflicht nach dem Elektrogesetz

Sofern sich aus dem Elektrogesetz eine Rücknahme- und Entsorgungspflicht für die gelieferten Produkte herleiten lässt, gelten folgende Vereinbarungen:

1. Der Kunde übernimmt die Pflicht, die gelieferte Ware

nach Nutzungsbeendigung auf eigene Kosten nach den gesetzlichen Vorschriften ordnungsgemäß zu entsorgen.

2. Der Kunde stellt den Lieferanten von den Verpflichtungen zur Rücknahme und damit in Zusammenhang stehenden Ansprüchen Dritter frei.

3. Der Kunde hat gewerbliche Dritte, an die er die gelieferte Ware weitergibt, vertraglich dazu zu verpflichten, diese nach Nutzungsbeendigung auf deren Kosten nach den gesetzlichen Vorschriften ordnungsgemäß zu entsorgen und für den Fall der erneuten Weitergabe eine entsprechende Weiterverpflichtung aufzuerlegen.

4. Unterlässt es der Kunde, Dritte, an die er die gelieferte Ware weitergibt, vertraglich zur Übernahme der Entsorgungspflicht und zur Weiterverpflichtung zu verpflichten, so ist der Kunde verpflichtet, die gelieferte Ware nach Nutzungsbeendigung auf seine Kosten zurückzunehmen und nach den gesetzlichen Vorschriften ordnungsgemäß zu entsorgen.

#### Schutzrechte Dritter

1. Bei Gegenständen, die nach Angaben des Käufers/Bestellers hergestellt werden, übernimmt der Käufer/Besteller die Haftung, dass durch die Anfertigung und den Betrieb gewerbliche Schutzrechte Dritter nicht verletzt werden. Der Käufer/Besteller hält uns von allen Ansprüchen Dritter aufgrund gewerblicher Schutzrechte frei.

2. Der Kunde wird die Produkte nicht verändern, insbesondere wird er vorhandene Warnungen über Gefahren bei unsachgemäßem Gebrauch der Produkte nicht verändern oder entfernen. Bei Verletzung dieser Pflicht stellt der Kunde uns im Innenverhältnis von Produkthaftungsansprüchen Dritter frei, es sei denn der Kunde hat die Veränderung der Produkte nicht zu vertreten.

3. Werden wir aufgrund eines Produktfehlers der Produkte zu einem Produktrückruf oder einer -warnung veranlasst, so wird der Kunde nach besten Kräften bei den Maßnahmen mitwirken, die wir für erforderlich und zweckmäßig halten und uns hierbei unterstützen, insbesondere bei der Ermittlung der erforderlichen Kundendaten. Der Kunde ist verpflichtet, die Kosten des Produktrückrufs oder der -warnung zu tragen, es sei denn er ist für den Produktfehler nach produkthaftungsrechtlichen Grundsätzen nicht verantwortlich. Unsere weitergehenden Ansprüche bleiben unberührt.

4. Der Kunde wird uns unverzüglich über ihm bekannt werdende Risiken bei der Verwendung der Produkte und mögliche Produktfehler schriftlich informieren.

#### Haftung

Dem Käufer/Besteller stehen über die ihm in diesen Bestimmungen zugestandenen Ansprüche hinaus keine weiteren Ansprüche zu, insbesondere keine Ansprüche auf Schadensersatz wegen Pflichtverletzung sowie bei deliktischem Handeln. Dieser Haftungsausschluss gilt nicht bei Vorsatz und grober Fahrlässigkeit oder bei Verletzung einer wesentlichen Vertragspflicht oder bei Eintritt eines Personenschadens, der durch die verletzte Pflicht verhindert werden sollte. Die Haftung ist im übrigen auf den vertragstypischen, vorhersehbaren Schaden begrenzt, soweit es sich nicht um vorsätzliches oder grob fahrlässiges Verhalten handelt. Der Haftungsausschluss gilt nicht bei Schäden aus uns zurechenbarer Verletzung von Leben, Körper oder Gesundheit des Käufers/Bestellers und in den Fällen, in denen nach dem Produkthaftungsgesetz bei Fehlern des Liefergegenstandes für Personen- oder Sachschäden an privat genutzten Gegenständen gehaftet wird. Unsere maximale Haftung, ob aus Vertragsbruch, unerlaubter Handlungen (einschließlich Fahrlässigkeit) oder anderweitig, darf den Vertragspreis nicht überschreiten.

#### Entschädigung bei Vertragsaufhebung

Wird ein Auftrag aus Gründen storniert, die der Käufer/Besteller zu vertreten hat, so muss er an uns – unbeschadet der möglichen Geltendmachung eines höheren tatsächlichen Schadens – eine Entschädigung von 25% des Netto-Auftragswertes bezahlen. Der Käufer/Besteller ist berechtigt, nachzuweisen, dass uns kein oder ein geringerer Schaden entstanden ist.

#### Höhere Gewalt

Ereignisse höherer Gewalt und im Allgemeinen alle Umstände, die die Herstellung oder den Versand verhindern, einschränken oder verzögern könnten, berechtigen uns, die Erfüllung zu beenden, einzuschränken bzw. auszusetzen, und der Käufer ist nicht berechtigt, während der Zeit höherer Gewalt Schadensersatz zu beanspruchen. Die Begriffe „höhere Gewalt“ und „Umstände“ beziehen sich auf alle Ursachen, Ereignisse oder Umstände, außerhalb unseres angemessenen Einflussbereichs, insbesondere, aber nicht ausschließlich: Krieg, Mobilmachung, Streik oder Aussperrung, innere Unruhen, Arbeitsstreitigkeiten, Ausfall von Maschinen oder Betriebsstörungen, Explosion, Feuer, Naturkatastrophen, Überschwemmung, Beschränkung oder Blockade von Transportmitteln, Schwierigkeiten bei der Beschaffung von Rohstoffen oder Energie und jede Art von behördlichen Maßnahmen. Wenn derartige Ereignisse höherer Gewalt und Umstände zehn Tage oder länger anhalten, sind wir berechtigt, den Vertrag umgehend nach Anzeige zu kündigen.

#### Salvatorische Klausel

Sollten einzelne Bestimmungen ganz oder teilweise unwirksam sein oder werden, so wird die Gültigkeit des Vertrages sowie der übrigen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen davon nicht berührt. Die Parteien sind verpflichtet, unwirksame oder undurchführbare Bedingungen oder Vertragsbestimmungen durch Vereinbarungen zu ersetzen, die dem angestrebten Zweck möglichst nahe kommen.

#### Erfüllungsort, Gerichtsstand und anwendbares Recht

1. Soweit es sich bei den Käufern/Bestellern um Kaufleute – ausgenommen solche Kaufleute, deren Betrieb nach Art und Umfang einen in kaufmännischer Weise eingerichteten Geschäftsbetrieb nicht erfordert –, juristische Personen des öffentlichen Rechts oder öffentlich-rechtliche Sondervermögen handelt, ist bei allen sich aus dem Vertragsverhältnis mittelbar oder unmittelbar ergebenden Streitigkeiten Augsburg alleiniger Gerichtsstand. Dasselbe gilt für Käufer/Besteller, die keinen allgemeinen Gerichtsstand in Deutschland haben oder deren Wohnsitz oder gewöhnlicher Aufenthalt im Zeitpunkt der Klageerhebung nicht bekannt ist. Wir sind jedoch befugt, den Käufer/Besteller auch vor dem für seinen Wohn-/Geschäftssitz zuständigen Gericht zu verklagen.

2. Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nicht anderes ergibt, ist der Erfüllungsort jeweiliger Ort, von dem aus die Ware versandt wurde.

3. Unsere Dampfphasenlötanlagen und sonstigen Produkte werden in Übereinstimmung, der zum Zeitpunkt der Herstellung, geltenden deutschen Gesetze hergestellt. Die Einhaltung der örtlichen Gesetze liegt in der Verantwortung des Käufers.

4. Die Übertragung von Rechten und Pflichten des Kunden auf Dritte ist nur mit unserer vorherigen schriftlichen Zustimmung möglich.

5. Gegenansprüche des Kunden berechtigen ihn nur dann zur Aufrechnung, wenn sie rechtskräftig festgestellt oder unstrittig sind. Ein Zurückbehaltungsrecht kann der Kunde nur geltend machen, wenn sein Gegenanspruch auf demselben Vertragsverhältnis beruht.

6. Die Vertragssprache ist deutsch.

7. Das Vertragsverhältnis unterliegt in allen Fällen Deutschem Recht (insbesondere BGB und HGB) unter Ausschluss sämtlicher kollisionsrechtlicher Bestimmungen und des Wiener UN-Kaufrechts (CISG).

IBL-Löttechnik GmbH

Messerschmittring 61-63

D-86343 Königsbrunn

Tel.: +49 - (0)8231-95889-0

Fax: +49 - (0)8231-95889-30