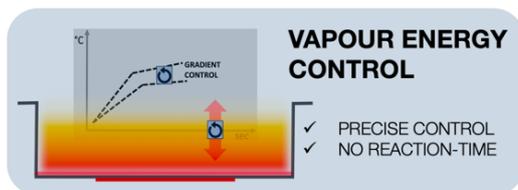


Leistungsfähige Inline-Dampfphasenlötanlage



Die CCS100 ist eine kompakte Hochleistungsinlineanlage, welche für den 24/7-Betrieb konzipiert wurde. Die linienfähige Maschine überzeugt durch ihre hohe Prozessflexibilität sowie durch eine außerordentlich hohe Produktivität und Lötqualität.

Durch das eingesetzte Mehrfach-Träger System wird die Anlage den Anforderungen aus Mittel- bis Großserien gerecht, weitere neu entwickelte Systeme sowie der modulare Aufbau verringern zudem die Wartungsaufwände und sorgen für eine sehr hohe Anlagenverfügbarkeit.

Die moderne Anlagensteuerung ermöglicht eine präzise Prozesssteuerung sowie jederzeit einsehbare Prozesswerte und -schritte. Das Datenmanagement geschieht mittels eines integrierten Industrie-PCs und die Visualisierung ist über ein 21,5“-HMI realisiert. Somit lässt sich die CCS100 auch reibungslos in kundenseitige Netzwerke integrieren und bietet umfassende Möglichkeiten und Features zur Traceability und Prozessdatenerfassung.

Des Weiteren wurde mit der neu entwickelten, patentierten Vapour Energy Control (VEC) ein neuer Maßstab im Bereich der Prozesstechnologien bei Dampfphasenlötssystemen gesetzt. Dadurch realisiert die Anlage eine sehr flexible und reaktionsschnelle Steuerung mit der jede Art von Profil eingestellt und wiederholt werden kann – ohne dabei die Baugruppen im Dampf zu bewegen.

Anlagenmerkmale:

- Mehrfach-Träger System mit variabler Spurenkonfiguration der Werkstückträger
- Werkstückträger-Rücktransport
- Modularer Aufbau, Mehrzonen-Design mit vorgelagerter Pufferzone und nachgelagerter Kühlzone
- Leistungsstarke Bottom-Kühlung zur Leiterplattenkühlung nach dem Löten
- Efficient Maintenance System mit Galdennivellier- und filtersystem
- Wartungsfreundliches Design
- Wärmetauschersysteme zur effizienten Galden-Rückgewinnung
- Automatische Breitenverstellung der Transportbänder
- Automatisches Be- und Entladen der Lötanwendungen

Steuerungsmerkmale:

- Komfortable Bedienung durch Touchscreen-Display 21,5“ HMI
- Permanente Datenerfassung und Netzwerkfähigkeit durch integrierten Industrie-PC
- Vapour Energy Control (VEC) Prozesssteuerung ermöglicht eine einfache und zielgerichtete Profilrealisierung
- Automatische Prozessdatenüberwachung
- Energiemonitoring
- Passwortgeschützte Bedienebenen
- SMEMA-Schnittstelle für das Board-Handshake
- Signalampel für die Indikation des Anlagenzustands

Optionen:

- Automatische Breitenverstellung der Werkstückträger
- Werkstückträger zur Durchsatzverweigerung
- HD-Option für schwere Lötanwendungen
- Transparente Hauben
- USV, Unterbrechungsfreie Stromversorgung
- Upgrade für das Efficient Maintenance System durch ein Schnellkühlsystem mit erweiterter Filterung
- Redundante Thermoelemente zur Prozesssteuerung
- IPC-Hermes Schnittstelle / Traceability
- Weitere Not-Aus-Schalter auf der Rückseite der Anlage
- Transportrollen für das einfache Verschieben der Maschine
- Kühlaggregat für die Kühlwasserversorgung (Innen- und Außenaufstellung erhältlich)
- Drahtloses Messsystem zum Aufzeichnen von Lötprofilen (6 Kanäle)



Einfacher Zugang



IPC-HERMES-9852



EFFICIENT MAINTENANCE SYSTEM

Technische Daten:

	CCS100
Länge	5820 mm
Tiefe	1800 mm
Höhe	1670 mm
Feste Wange	805 mm
Gewicht	2000 kg
Nutzbares Lötgutformat Länge	80 – 1000mm
Nutzbares Lötgutformat Breite (Werkstückträger ohne Mittenunterstützung)	50 – 500mm
Nutzbares Lötgutformat Breite (Werkstückträger mit Mittenunterstützung)	100 – 500mm
Randaufgabe Leiterplatten	3 mm (6 mm bei HD Option)
Standard Füllmenge (Galden)	60 kg
Stromanschluss	400/230 VAC 50/60 Hz 3 Phasen, Neutral und PE
Anschlussleistung	9 kW
Max. Heizleistung	7 kW
Durchschnittlicher Stromverbrauch	5,6 kW/h
Sicherung	25A „gI“ or „C“
Wasseranschluss	1/2“
Absaugung Anschlüsse	2,5 – 5 bar 2 x ø150mm

Technische Änderungen vorbehalten

D1E129-Datenblatt CCS100 D-231206