

Premium Inline Dampfphasenlötanlage

Für die Großserienproduktion

CX800



Die **CX** Anlage ist ein **vollautomatisches Inlinesystem**, das **hohen Durchsatz** verspricht und somit Zykluszeiten unter 20 sec pro Baugruppe realisiert. Das integrierte Energie Management System inkl. Standby Modus sorgt für **geringen Energieverbrauch**. Da ein sauerstofffreies Löten mit dieser Maschine ganz ohne zusätzliche Anwendung von Stickstoff gelingt, ersparen Sie sich die damit verbundenen Kosten. Ein weiterer Vorteil der CX Anlage ist die **integrierte Profilaufzeichnung** sowie die Wiederholbarkeit der Prozesse durch **temperaturgesteuerte Profile**. Durch das intuitive Touch Screen Display ist eine einfache Programmierung der Anlage vorausgesetzt. Drei separate, interne Prozesskammern mit automatischen Schleusen sorgen für **niedrigsten Mediumverbrauch**.

- ✓ Automatisches Be- und Entladen der Werkstückträger
- ✓ 2 Werkstückträger à 4 Linien mit Mittenunterstützung
- ✓ SMEMA-Schnittstelle
- ✓ Syncro Mode für wiederholbare Lötzyklen
- ✓ Temperaturkontrolle durch SVTC
- ✓ Einfache Profilerstellung mittels Pilot Modus
- ✓ Integrierter Messkanal
- ✓ Sichtfenster in die Prozesskammer
- ✓ Heizüberwachung
- ✓ Füllstandsregelung des Mediums
- ✓ Rückgewinnungssystem für Medium
- ✓ Mediumfiltersystem
- ✓ Signalampel für den Status der Maschine
- ✓ Wartungsfreies Transportsystem
- ✓ TFT Bildschirm mit integriertem PC



 Optionen

- Erweiterbar durch zusätzliche Messkanäle
- Siemens-Schnittstelle
- Kühlaggregat
- Batch Werkstückträger für manuelle Beladung
- VP-Messelektronik und Software PTP/Solderstar (8 Kanäle)
- Zusätzliche Werkstückträger mit oder ohne Mittenunterstützung
- Unterbrechungsfreie Stromversorgung
- Trafo für 480V oder 208V 3 Phasen

Premium Inline Dampfphasenlötanlage

Für die Großserienproduktion

CX800

Technische Daten	CX800
Gesamtlänge	5.950 mm (inkl. Ladeband)
Tiefe	2.390 mm
Höhe	1.500 mm
Gewicht	2090 kg
Ein-/Auslaufhöhe ca.	870 / 950 mm (variabel)
Max. Lötgutformat (manuelle Beladung)	826 x 680 x 65 mm
Max. Lötgutformat (Zuführung)	680 x 510 x 45 mm
Mindest-Mediumfüllung	45 kg
Wasseranschluss	1/2" / 2,5-5 bar / 6,0l/min
Max. Heizleistung der Dampfphase	10,4 kW
Ø Energieverbrauch pro Stunde	5,3 kW
Stromanschluss	400/230 VAC, 50/60Hz, 10,7kW (16,0kw)
Hauptsicherung	32A, Typ "gL" oder "C"

- Technische Änderungen vorbehalten -

SOFT VAPOR TEMPERATURE CONTROL (SVTC) UND PILOT-MODUS

Schnell und einfach Temperaturprofile erstellen mit dem Pilot Modus, wiederholbare Reproduktion aller Lötprofile bei jeder Baugruppe

Profile können überwacht, aufgenommen und reproduziert werden, unabhängig von äußeren Einflüssen wie Beladezuständen

Integrierte Echtzeit-Temperaturprofilierung

Kombiniert mit dem patentierten SVP-Modus für eine präzise und wiederholbare Temperatursteuerung für verschiedene Baugruppengrößen und Massen

SVTC ermöglicht eine reaktionsschnelle und flexible Temperatursteuerung auf höchstem Niveau

Traceability durch Aufzeichnen der Profile möglich